

PALONNIER A VENTOUSES POUR LA TOLE



Le palonnier à ventouses est le niveau supérieur de l'ergonomie en terme de manutention à plat de tôles.

Découvrez notre gamme d'une capacité jusqu'à 4200 Kg en standard.

Disponible en version pneumatique (on alimente le venturi du palonnier en air comprimé pour créer le vide), en version électrique (on alimente la pompe à vide du palonnier en électricité, 380V ou 230V, pour créer le vide) ou en version autonome (la pompe à vide du palonnier est alimentée par des batteries avec chargeur intégré, le tout installé sur le châssis du palonnier). La prise et la dépose se font à l'aide de la vanne coulissante avec bouton de sécurité disposé sur le guidon du palonnier.

De série, chaque ventouse est réglable, et équipée d'un robinet d'exclusion (Vous pouvez donc « exclure » des ventouses pour manipuler des petites tôles). Le type de ventouse utilisée est actuellement le plus qualitatif du marché car équipé en interne d'un anneau de sécurité et d'une lèvre d'étanchéité.

Le vacuomètre triple zone colorées et la vanne coulissante avec bouton de sécurité vous offre un confort et une sécurité de travail maximale.

En conformité avec la législation Européenne, tous nos palonniers disposent d'une large réserve de vide d'un système d'alarme sonore et visuelle en cas de chute du vide et de deux clapet anti retour. Enfin chaque palonnier dispose d'un filtre à vide pour séparer et retenir l'huile et/ou la poussière qui pourrait s'introduire dans le circuit.

Ci-dessous sont présentés les modèles standard qui existent en plusieurs longueurs de mâts. Les dimensions peuvent donc variées selon votre besoin.

Enfin, c'est l'épaisseur la plus fine que peut avoir la plus grande tôle à manipuler qui détermine le nombre de ventouses que doit avoir votre palonnier.

Exemple : Vous manipulez de la tôle 1000*2000 et 1500*3000 mm, si l'épaisseur la plus fine de ces dernières est de 1 mm alors il vous faudra un 6 ventouses, si elle est de 3 mm alors un modèle à 4 ventouses suffira.

Modèle	Alimentation	Capacité maximum (kg)	Nombre de ventouses	Diamètre des ventouses (mm)	Dimensions hors tout mini / maxi des ventouses en longueur (mm)	Dimensions hors tout mini / maxi des ventouses en largeur (mm)
F4A 250	Air comprimé	250	4	265	1000/1745	600/1165
F4EB 250	400V/tri	250	4	265	1000/1745	600/1165
F4A 500	Air comprimé	500	4	300	1035/1775	635/1200
F4EB 500	400 V tri	500	4	300	1035/1775	635/1200
F4A 600	Air comprimé	600	4	310	1100/1650	720/1000
F4EB 600	400 V tri	600	4	310	1100/1650	720/1000
F4A 1000	Air comprimé	1000	4	390	1180/1730	800/1080
F4EB 1000	400 V tri	1000	4	390	1180/1730	800/1080
F6A 1000	Air comprimé	1000	6	310	1100/2150	720/1000
F6EB 1000	400 V tri	1000	6	310	1100/2150	720/1000
F8A 1500	Air comprimé	1500	8	310	1960/3150	720/1000
F8EB 1500	400 V tri	1500	8	310	1960/3150	720/1000
F6A 1800	Air comprimé	1800	6	390	1180/2230	800/1080
F6EB 1800	400 V tri	1800	6	390	1180/2230	800/1080
F8A 2400	Air comprimé	2400	8	390	1960/3230	800/1080
F8EB 2400	400 V tri	2400	8	390	1960/3230	800/1080
F14A 2800	Air comprimé	2800	14	310	2985/4150	720/1500
F14EB 2800	400 V tri	2800	14	310	2985/4150	720/1500
F10A 3000	Air comprimé	3000	10	390	1960/3230	800/1590
F10EB 3000	400 V tri	3000	10	390	1960/3230	800/1590
F14A 4200	Air comprimé	4200	14	390	3145/4230	810/1590
F14EB 4200	400 V tri	4200	14	390	3145/4230	810/1590