

PALONNIER A VENTOUSES POUR LE VERRE MANUTENTION SUR CHANTIER VB4 d4 RCMBM



Système de suspension
abaissée intégré de série



Capacité 600 Kg. Rotation et basculement manuel.

Fabriqués selon la norme EN 13155 ce palonnier dispose de deux circuits de vide indépendants, chacun alimentant la moitié des ventouses. La pompe à vide du palonnier est alimenté par des batteries avec système de changement rapide et chargeur, le tout installé de façon centré sur le châssis du palonnier. Il dispose de série d'une double position de suspension dont une permet une très faible hauteur perdue. La pompe à vide est de série auto régulée.

De série, chaque ventouse est montée sur ressort. Le type de ventouse utilisée est actuellement le plus qualitatif sur le marché car équipé en interne d'un anneau de sécurité et d'une lèvres d'étanchéité permettant une dispersion minimale du vide.

Les deux vacuomètres triple zone colorées et les deux vannes coulissantes avec bouton de sécurité vous offre un confort et une sécurité de travail maximale.

En conformité avec la législation Européenne, il dispose de deux larges réserves de vide, d'un système d'alarme sonore et visuelle en cas de chute du vide et de deux clapet anti retour.

Enfin il dispose d'un filtre à vide pour séparer et retenir l'huile et/ou la poussière qui pourrait s'introduire dans le circuit.

Options et version sur mesure sur simple étude.

Modèle	Capacité maximum (kg)	Diamètre des ventouses (mm)	Nombre de ventouses	Basculement 0-90°	Rotation 360° infinie avec indexage tous les 90°	Alimentation	Epaisseur de construction (mm)	Poids propre (Kg)
VB4 d4 RCMBM	600	390	4	Manuel	Manuelle	Autonome sur batteries	250	82



Option disponible en standard : Basculement manuel assisté. Système amovible



Option disponible en standard : Barre d'ajustement d'inclinaison finale.



Option disponible en standard : Radiocommande de contrôle