



PALVAC

Fiche article: gamme complète de transpalette haute levée



Les transpalettes haute levée, aussi nommés transpalette ciseaux permettent la mise à niveau d'une palette à une **hauteur maximum de 800 mm** (dite hauteur de travail ou hauteur ergonomique).

A partir d'une levée de 300 mm le transpalette le peut plus être déplacé car le stabilisateur entre en contact avec le sol afin de le bloquer (sauf transpalette haute levée grande stabilité de type SL ou PEL).

Compte tenu de ses propriétés, il peut être considéré aussi comme une table élévatrice.

L'élévation se fait soit de façon **manuelle** en pompant sur le timon (comme un transpalette standard) soit de façon **électrique** en appuyant tout simplement sur un bouton fixé sur le timon.

Au-delà de 5 cycles par jour, nous vous conseillons de prendre la version électrique.

Des versions standard sont disponibles avec des **longues fourches de 1500 et 2000 mm** ou bien encore un système de **mise à niveau constant!** Nous pouvons aussi étudier des **versions spécifiques.**





PALVAC

| Modèle | Capacité (Kg) | Finition | Hauteur d'élévation Mini/maxi (mm) | Longueur des fourches (mm) | Largeur des fourches (mm) | Type d'élévation | Poids propre (Kg) |
|-----------------|---------------|-----------------|---------------------------------------|----------------------------|---------------------------|---|-------------------|
| SL50 S | 500 | Acier peint | 85/830 | 1115 | 526 | Manuelle | 107 |
| SL50 L | 500 | Acier peint | 85/830 | 1115 | 690 | Manuelle | 116 |
| HL540 M | 1000 | Acier peint | 85/800 | 1165 | 520 | Manuelle | 110 |
| HL680 M | 1000 | Acier peint | 85/800 | 1165 | 680 | Manuelle | 125 |
| HS540 M | 1000 | Inox 316 | 85/800 | 1165 | 560 | Manuelle | 111 |
| SL100 S | 1000 | Acier peint | 85/830 | 1115 | 526 | Manuelle | 135 |
| SL100 L | 1000 | Acier peint | 85/830 | 1115 | 690 | Manuelle | 138 |
| JL 5215 | 1500 | Acier peint | 85/800 | 1100 | 520 | Manuelle | 118 |
| PEL50 S | 500 | Acier peint | 85/833 | 1115 | 538 | Electrique | 180 |
| PEL50 L | 500 | Acier peint | 85/833 | 1115 | 703 | Electrique | 188 |
| HBE 1056 | 1000 | Acier peint | 85/800 | 1190 | 560 | Electrique et ou manuelle | 159 |
| HBE 1068 | 1000 | Acier peint | 85/800 | 1190 | 68 | Electrique et ou manuelle | 164 |
| HS540 E | 1000 | Inox 316 | 85/800 | 1165 | 560 | Electrique | 150 |
| HX 10 E NC | 1000 | Acier peint | 85/800 | 1150 | 540 | Electrique / système de niveau constant | 160 |
| HX 10 E 1500 | 1000 | Acier peint | 85/800 | 1500 | 540 | Electrique | 237 |
| HX 10 E 2000 | 1000 | Acier peint | 85/800 | 2000 | 540 | Electrique | 264 |
| PEL100 S | 500 | Acier peint | 88/833 | 1115 | 538 | Electrique | 180 |
| PEL100 L | 500 | Acier peint | 88/833 | 1115 | 703 | Electrique | 188 |
| JE 5215 | 1500 | Acier peint | 85/800 | 1100 | 520 | Electrique | 149 |

